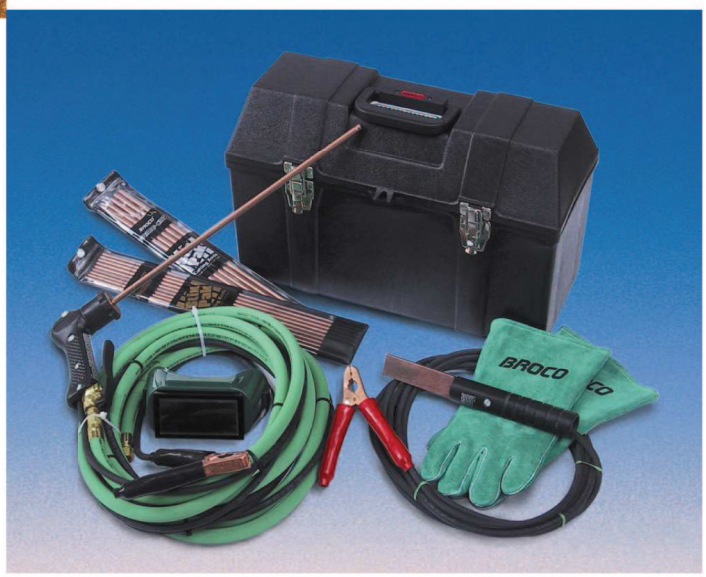
GUIDE D'UTILISATION

PRIME-CUT

LE SYSTÈME DE COUPAGE ULTRATHERMIQUE

Le choix des professionnels pour chanfreiner, percer et couper.



PRIME CUT

Système de coupage ultrathermique

DESCRIPTION

Prime Cut est un système de coupage ultrathermique opérant à 10 000°F (5538°C). Étant donné cette très haute température, le préchauffage de la surface, souvent long et fastidieux, n'est pas requis. De plus, ***Prime Cut*** ne laisse aucun dépôt de carbone, le meulage des bords chanfreinés ou coupés n'est donc pas requis non plus.

À cause de l'effet de combustion unique des électrodes ultrathermiques, le système ***Prime Cut*** permet le **perçage**, le **coupage** et le **chanfreinage** de presque n'importe quel matériau ferreux ou non ferreux incluant la **fonte**, l'**acier inoxydable**, l'**acier doux** ou **allié**, le **béton**, le **granite**, le **nickel**, le **titanium** et l'**aluminium.**

Le système de coupage ultrathermique ***Prime Cut*** est plus sécuritaire que n'importe quel autre type d'équipement pour le coupage car il se compose uniquement d'une bouteille d'oxygène avec régulateur et d'une batterie de 6, 12 ou 24 volts. Il ne requiert pas d'ampérage élevé ou de carburant acétylène potentiellement dangereux. Le système ***Prime Cut*** produit également moins de bruit, de fumée et de gaz nocifs que les autres systèmes de coupage à basse pression.

Le kit ***Prime Cut*** est assez compact pour être entreposé dans un casier à outil ou être amené dans un camion ou une auto au lieu de travail. Le kit comprend :

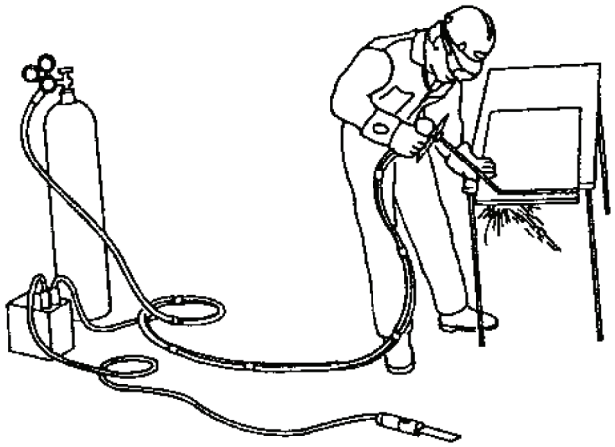
- 1 torche
- 20' (6 m) de boyau d'oxygène
- 1 plaque de contact en cuivre et 20' (6 m) de câble
- 2 pinces à batterie
- 1 écran de protection en cuir
- 4 collets adaptables selon le diamètre de l'électrode (3/16'', 1/4'', 3/8'' et 1/8'')
- 1 coffret de rangement
- 1 paire de gants de soudure
- 1 paire de lunettes de protection
- 2 paquets d'électrodes ultrathermiques
- 1 guide d'utilisation

N.B. : Une tige d'extension de 36'' (91,5 cm) parfaite pour des travaux en hauteur ou pour accès difficile est disponible en option

INSTALLATION

La figure ci-dessous montre l'installation du système de coupage ultrathermique ***Prime Cut***.
En plus du kit ***Prime Cut***, les seuls équipements requis pour la mise en œuvre du système sont :

- Un détendeur d'oxygène
- Une bonbonne d'alimentation d'oxygène
- Une batterie de 6, 12 ou 24 volts



De plus, au lieu d'utiliser une batterie, le système ***Prime Cut*** peut également être connecté à une poste à souder. Le poste à souder est utilisé uniquement pour l'amorçage du système ***Prime Cut***. La torche est connectée à la borne positive du poste à souder tandis que la plaque de contact en cuivre est connectée à la borne négative. Le poste à souder doit être ajusté à un bas ampérage (50 ampères) en utilisant un courant CA ou CC (de préférence CC)

Une vitre de protection numéro 5 est requise pour la protection des yeux lorsqu'on utilise ce procédé.

CARACTÉRISTIQUES

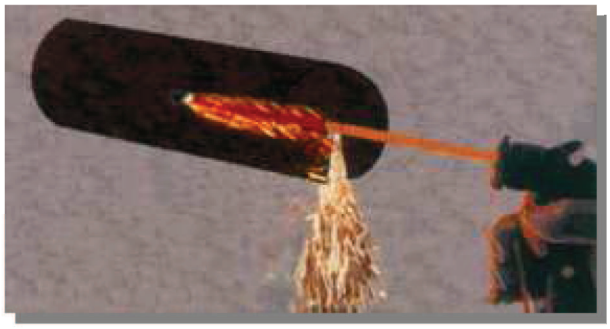
- **Système facile à opérer, sécuritaire et polyvalent**
- Amorçage simple avec une batterie de 6, 12 ou 24 volts
- Pas de préchauffage ni de meulage requis
- Électrodes pouvant être **pliées** pour des réparations hors position
- Anti-retour de flamme incorporé dans la torche pour une protection maximum
- Pas d'acétylène ou autres gaz requis (seulement de l'oxygène)
- Pression d'oxygène réglable pour des petits ou des gros travaux
- 4 diamètres (3/16'', 1/4'', 3/8'' et 1/2'') et 3 longueurs (18'', 36'', 48'', 60'') d'électrodes disponibles :

LE CHOIX DES PROFESSIONNELS POUR CHANFREINER, COUPER ET PERCER

APPLICATIONS INDUSTRIELLES

Lorsque l'économie de temps et d'argent est un facteur de première importance, ***Prime Cut*** est le choix des professionnels pour le coupage, le perçage et le chanfreinage.

- **Perçage des axes (pins) pour les décoincer**
- **Chanfreinage de soudures et de fissures**
- Aéroports
- Usine d'asphalte
- Maintenance de bâtiments
- Municipalité
- Démolition
- Équipement lourd
- Chemin de fer
- Système routier
- Carrière
- Atelier de soudure
- Maintenance d'usine
- Construction
- Construction marine
- Service d'urgence
- Fonderies
- Cour à ferraille



TECHNIQUE DE PERÇAGE
Pour percer dans un axe, faire une ouverture (en V) à la base du trou pour permettre au métal en fusion de s'échapper au sol, sans trop d'éclaboussures.

Pour enlever les **axes** (pins) facilement et rapidement en les perçant avec le système ***Prime Cut.***