

— Catalogue presse plieuse Feysama Modèle LLCPH —



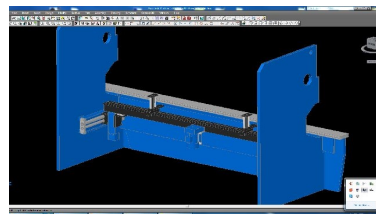
ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- COMMANDE NUMÉRIQUE ESA –GV S630 TACTILE , programmation digitale en degrés , graphique 2D et couleur
- Logiciel pour dessin de pièces en 2D pour ordinateur de bureau.
- Bombage hydraulique de la table.
- Attachement rapide des poinçons.
- Support avant déplaçable par patins montés sur un guide.
- Butée arrière mécanisée avec axe 'R' manuel et axe 'Z' déplaçable par patin guide.
- Butée arrière axe 'X' avec bis à billes et patin guide.
- Col de cygne de 400mm.
- Poinçon pied de biche.
- Matrice multi-Vé dont un Vé à 30°
- Rideau optique de sécurité avant module 4
- Ensemble hydraulique avec redondance et surveillé aux normes CE.
- Ensemble électrique avec redondance et surveillé aux normes CE.
- Normes CE 12622 validées par BUREAU VERITAS:



**BUREAU
VERITAS**

Conception propre de nos presses plieuses spécialement orientées vers la possibilité de régler facilement n'importe quel composant de la machine, sans nécessiter de grandes connaissances en mécanique ou un technicien qualifié. **Nous ne vendons pas de machines neuves conçues par d'autres.**



Butée arrière déplacée par une vis à billes qui fournit vitesse et précision (**400mm / min**). Les doigts de butée sont déplacés au moyen d'un double patin de guidage et peuvent être ajustés à la fois manuellement (**axe R**) et en largeur (**Z1 et Z2**).

Les supports avant sont faciles à régler et peuvent être déplacés sur toute la longueur de la machine avec un guide et réglables en hauteur.



Attachement rapide des poinçons par levier

Les blocs hydrauliques **Rexroth / Atos** sont non seulement redondants (double circuit de sécurité), mais également surveillés, conformément aux exigences de la norme des plieuses UNE-EN-12622 + A1 de 2013. Les photocellules de sécurité ont une hauteur de 900 mm. Les sécurités, la pédale de descente, le rideau optique, les vannes, les carter latéraux et les sélecteurs de vitesse sont surveillés par un automate de sécurité Pilz, PLe (ancienne catégorie 4) qui garantit une durée de vie correcte pendant au moins 10 ans.



CN ESGV 630 permet de dessiner les pièces en 2D en degrés, et de simuler la séquence de pliage, qui permet d'éviter de faire de nombreux tests avec la tôle sur la presse plieuse jusqu'à trouver la bonne côte de pliage pour l'angle que l'on veut obtenir. Au final, la CN nous donnera le développé de la tôle et le calcul de la pression de travail.

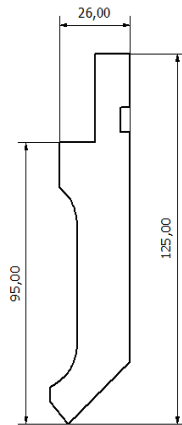
Bombage hydraulique de la table. En option, nous pouvons automatiser le bombage par la CN (Axe V)





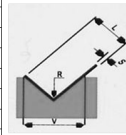
Modelo	T _n	Longitud de plegado (mm)	Distancia entre montantes (mm)	Apertura de la trancha (mm)	Escote (mm)	C de los pistones (mm)	Carrera ajustable de los pistones (mm)	Motor bomba (Kw)	Velocidad rápida (mm/s)	Velocidad Lenta (mm/s)	Velocidad de retorno (mm/s)	Largo (mm)	Ancho (mm)	Alto (mm)	Peso(Kg)
80x3200	80	3200	2600	350	320	120	100	7.5	80	9	70	3540	1500	2300	6600
80x4000	80	4100	3000	350	320	120	100	7.5	80	9	70	4340	1500	2300	5000
135x3200	135	3200	2600	400	400	150	100	7.5	80	9	70	3540	1650	2500	8300
135x4000	135	4000	3000	400	400	150	100	7.5	80	9	70	4340	1650	2500	9700
170x3200	170	3200	2600	400	400	150	100	11	80	9	70	3540	1810	2660	10500
170x4000	170	4000	3000	400	400	150	100	11	80	9	70	4340	1800	2660	12150
200x3200	200	3200	2600	400	400	200	100	15	80	9	75	3540	1950	2760	13500
200x4000	200	4000	3000	400	400	200	100	15	80	9	75	4340	1950	2760	15250
260x3200*	260	3200	2600	550	400	250	120	19	80	9	80	3540	2000	3150	18700
260x4000*	260	4000	3000	550	400	250	120	19	80	9	80	4340	2000	3150	21050
300x3200*	300	3200	2600	550	400	250	120	22	80	9	80	3540	2000	3350	21700
300x4000*	300	4000	3200	550	400	250	120	22	80	9	80	4340	2000	3350	24050
400x4000*	400	4000	3200	590	400	250	120	22	70	8	90	4340	2410	3380	25700
400x6000*	400	6000	4600	590	400	250	120	30	70	8	90	6340	2500	3800	37100
600x4000*	600	4000	3200	650	400	320	150	55	70	5	90	4340	3800	3800	46900
600x6000*	600	6000	4600	650	400	320	150	55	70	8	90	6340	4000	4000	62300

POINÇONS ET MATRICES STANDARD

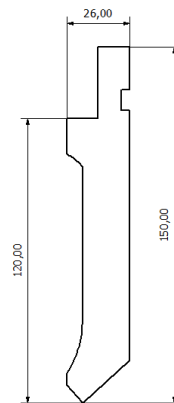


Poinçon 50-125T

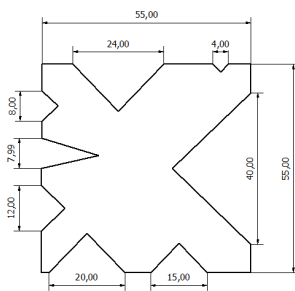
FUERZA NECESARIA EN TONELADAS / METRO DE CHAPA DE 45 KG/MM²														
Abertura	V (mm)	4	6	10	13	16	20	24	40	60	80	100	120	160
	Radio (R) (mm)	0.7	1.4	1.6	2.2	2.7	3.5	4	6	8	10	15	22	26
	Longitud (L) (mm)	3	4	6	10	9	11	14	20	22	35	64	90	110
Espesor (S)	0.5	5												
	0.75	10	6	4	4									
	1		11	8	6	5								
	1.5			15	12	10								
	2					17	13	11						
	3					38	30	25						
	4						45	26	18					
	6							60	39	30				
	8								70	52	42			
	10									82	65	55		
	12										94	80	60	
	16											140	105	



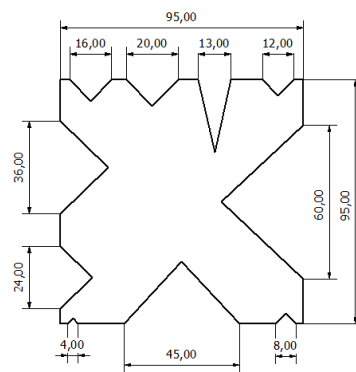
Abaque de pliage



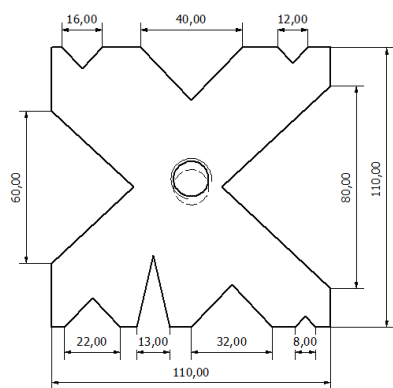
Poinçon de 125-260T



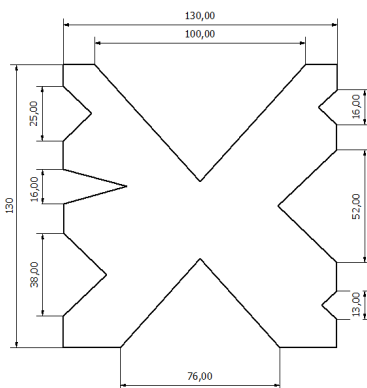
Matrice 50T



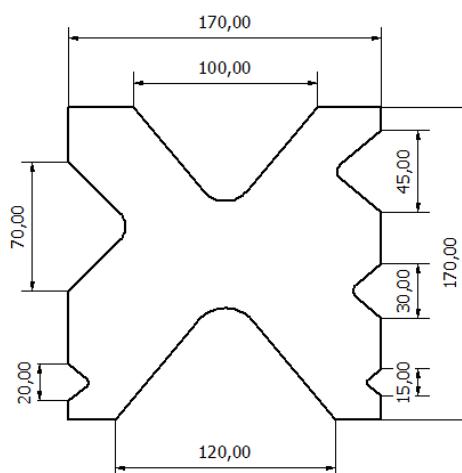
Matrice 125T



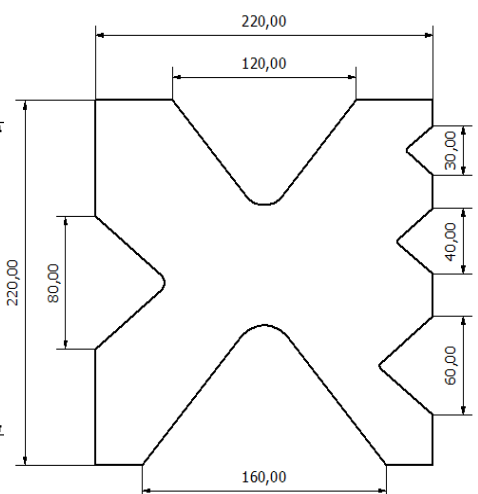
Matrice 160T



Matrice 200T

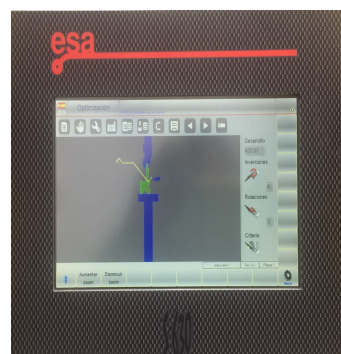
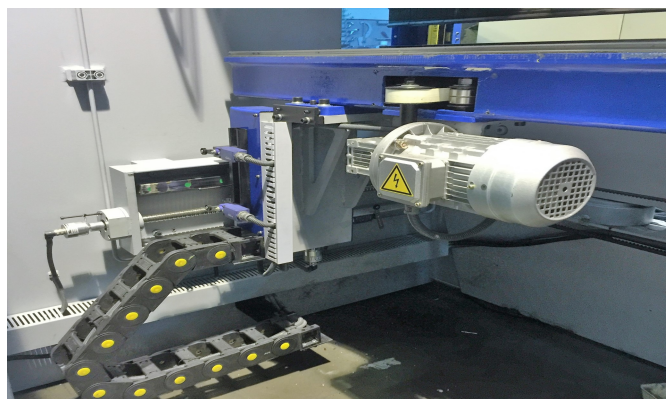
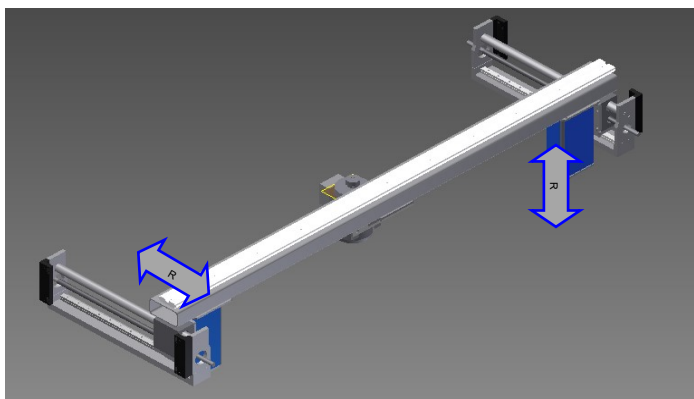


Matrice 250T



Matrice 320T

Équipements spécial





FEYSAMA